



# MASTERCAM 2020 FOR SOLIDWORKS® README

2019年12月

# MASTERCAM 2020 FOR SOLIDWORKS® README

2019年12月

© 2019 CNC Software, Inc. – All rights reserved.

ソフトウェア: Mastercam 2020 for SOLIDWORKS

## 利用規約

この文書の使用はMastercamエンドユーザー使用許諾に従ってください。 Mastercamエンドユーザー使用許諾はこちらでご確認いただけます（英語サイト）：

<http://www.mastercam.com/companyinfo/legal/LicenseAgreement.aspx>

## 最新の情報をご確認ください。

この文書の出版後に情報が変更、または追加されている可能性があります。本ドキュメントの最新版はMastercamとともにインストールされます。担当の販売店からも入手いただけます。ReadMeファイル（ReadMe.PDF）には、新機能と強化部分についての最新情報が記載されています。このファイルはソフトとともにインストールされます。

## はじめに

Mastercam 2020 for SOLIDWORKSに関する最終の製品情報については、このReadMeを確認してください。問題があれば[qc@mastercam.com](mailto:qc@mastercam.com)までご報告ください。

## MASTERCAM 2020 FOR SOLIDWORKS UPDATE 1.1

| カテゴリ | 説明                              | 番号      |
|------|---------------------------------|---------|
| 全般   | チェイン時に、選択していない図形がハイライトされることがある。 | R-21901 |

# MASTERCAM 2020 FOR SOLIDWORKS UPDATE 1

| カテゴリー                                 | 説明  | 番号      |
|---------------------------------------|---|---------|
| バック<br>ロット/ベリ<br>ファイ/シ<br>ミュレ<br>ーション | シミュレーション時間がMastercamのバージョンによって違う。                               | R-19537 |
| バック<br>ロット/ベリ<br>ファイ/シ<br>ミュレ<br>ーション | ベリファイで <b>停止条件を無効</b> にすると予期せぬエラーが発生する。                         | R-20280 |
| バック<br>ロット/ベリ<br>ファイ/シ<br>ミュレ<br>ーション | ベリファイで5軸ドリルの工具動作が正しく表示されない。                                     | R-20441 |
| バック<br>ロット/ベリ<br>ファイ/シ<br>ミュレ<br>ーション | ホームからの工具動作が回転し、パーツに衝突する。  | R-20509 |
| バック<br>ロット/ベリ<br>ファイ/シ<br>ミュレ<br>ーション | 反対側の位置を加工するドリル操作をシミュレーションすると、ベリファイがクラッシュする。                     | D-34664 |
| バック<br>ロット/ベリ<br>ファイ/シ<br>ミュレ<br>ーション | マシン シミュレーションで <b>Accessing MW_NULL pointer</b> のエラーメッセージが表示される。 | D-36756 |
| バック<br>ロット/ベリ<br>ファイ/シ<br>ミュレ<br>ーション | パーツ移動時にシミュレーターがつめとストックの干渉を表示する。                                 | D-37127 |

| カテゴリー                                    | 説明   | 番号      |
|--|--|---------|
| バックアップ<br>ロット/ベリ<br>ファイ/シ<br>ミュレー<br>ション | シミュレーションでクランプがストックを突き抜ける。                                      | D-37128 |
| バックアップ<br>ロット/ベリ<br>ファイ/シ<br>ミュレー<br>ション | ストックの位置を変更すると、マシン シミュレーションで <b>外部ポスト</b> のエラーメッセージが表示される。      | D-38612 |
| 全般                                       | ツールパス ネスティングのソートがおかしい。   | R-19365 |
| 全般                                       | 既存のツールパス ネスティング操作を編集するとMastercamがクラッシュする。                      | R-20112 |
| 全般                                       | DXFファイルを開いた後にツールパス パラメーターのフィールドがカンマに切り替わる。                     | R-21364 |
| インタ<br>フェース                              | ストックモデルの <b>元の操作</b> ページに最後の工程が表示されない。                         | R-20519 |
| Lathe                                    | C軸輪郭操作の再生成に非常に時間がかかる。  | R-19962 |
| ローカライ<br>ズ                               | 一部の翻訳版Mastercamでは自動更新チェックを無効にする方法がない。                          | R-20521 |
| Mill                                     | 3D HSTツールパスで工具平面を変更すると問題が発生する。                                 | R-20538 |
| ポスト                                      | マシン定義マネージャーから保存を行うとマシン定義ファイルが壊れる。                              | R-20180 |
| ポスト                                      | 中国語（簡体字）のシステムでポスト実行するとコメントの出力がおかしくなる。                          | R-20266 |
| ポスト                                      | マシン定義マネージャーを閉じると軸組み合わせが無効になることがある。                             | R-20621 |
| ポスト                                      | ソフトウェア ライセンスの使用中に作成されたバイナリポストが実行できない。                          | R-21101 |
| ポスト                                      | Mastercam 2020のNCIファイル生成時間がMastercam 2019よりも長い。                | R-21162 |
| ツールパス                                    | 3D HSTハイブリッド ツールパスが <b>フラットを無視</b> の設定を守らない。                   | R-14766 |
| ツールパス                                    | キャビ粗取りで <b>最小垂直退避</b> を選択するとパーツに干渉する。                          | R-19450 |
| ツールパス                                    | Mastercam 2020よりも古いバージョンで作成されたファイルでは、 <b>図形の直径を上書き</b> が無効になる。 | R-20154 |
| ツールパス                                    | チェーンを追加すると既に選択済みのチェーンが見えなくなる。                                  | R-20486 |
| ツールパス                                    | ストックモデルに4軸のドリル操作が表示されない。                                       | R-20554 |
| ツールパス                                    | 3D HSTブレンド ツールパスが再生成できない。                                      | R-21070 |
| ツールパス<br>マネー<br>ジャー                      | <b>旋盤ストックプレビュー</b> と <b>旋削ストックプレビュー</b> を選択してもプレビューが表示されない。    | R-19202 |
| 工具                                       | 一部の工具データベースが移行されない。  | R-20598 |

## MASTERCAM 2020 FOR SOLIDWORKS

| カテゴリー | 説明   | 番号      |
|-------|--|---------|
| 全般    | 同じコンピューターにSOLIDWORKS PDMが存在すると、カンマとピリオドを小数点として正しく処理できない。 | R-19769 |

## MASTERCAM 2020 FOR SOLIDWORKS 2019/04/11

| カテゴリー                    | 説明  | 番号      |
|--------------------------|---|---------|
| インタフェース                  | 平面マネージャでパーツ図形から平面を作成できない。                       | R-19288 |
| Mastercam for SOLIDWORKS | 大量の制限境界を選択するとSOLIDWORKSがクラッシュする。                | R-19357 |
| Mastercam for SOLIDWORKS | ストック設定のボックス境界パネルからストックを作成するとSOLIDWORKSがクラッシュする。 | R-19431 |
| ツーリング                    | Latheの3D工具ではNCIに右勝手/左勝手のデータが出力されない。             | R-18866 |
| ツーリング                    | 工具ホルダーとチップの名前がNCIに出力されない。                       | R-19076 |
| ツールパス                    | 旧バージョンで作成した均等スキャロップ操作を再生成するとMastercamがクラッシュする。  | R-19639 |

## MASTERCAM 2020 FOR SOLIDWORKS 2019/03/21

| カテゴリー | 説明                                 | 番号      |
|-------|------------------------------------|---------|
| Mill  | 円筒接続の方向を自動に設定するとMastercamがクラッシュする。 | R-19070 |

## MASTERCAM 2020 FOR SOLIDWORKS 2019/02/28

| カテゴリ  | 説明  | 番号      |
|-------|---|---------|
| 全般    | SOLIDWORKS Mill 3Dのライセンスからプローブを実行すると、プラグインのロードに失敗する。  | R-18830 |
| ツールパス | 穴あけ加工で「穴/直線から相対値を計算」を使ってアプソに設定すると、穴の長さがストックの上面に付加される。 | R-18796 |

## MASTERCAM 2020 FOR SOLIDWORKS 2019/01/17

| カテゴリー                  | 説明  | 番号      |
|------------------------|---|---------|
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | クラシック バックプロットのツールパス表示で刃物補正が制御機に設定されていると動きがおかしくなる。   | D-36336 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | マシン シミュレーションがWCSに適切に対応していない。                        | D-35311 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | クラシック バックプロットのシミュレーション中にストック境界が更新されない。              | D-34594 |
| Lathe                  | オーバーラップを使用するとストック境界が失敗し、誤った衝突がレポートされる。              | R-18050 |
| ポスト                    | 保存先フォルダが存在しない状態でMpbInXを実行すると、psm/mcdpostファイルが削除される。 | R-16958 |
| レポート                   | 旋盤の掴み位置がXMLファイルに表示されない。                             | R-18443 |
| ツールパス                  | C軸輪郭で主軸の回転方向が反転する。                                  | R-18348 |
| ツールパス                  | 設計を変更した後にツールパスの位置が正しく更新されない。                        | R-17472 |
| ツールパス                  | トリム操作が値を持たないNCI 999行を出力し、ポストエラーが発生する。               | R-11546 |

## MASTERCAM 2020 FOR SOLIDWORKS 2018/12/27

| カテゴリー                  | 説明   | 番号      |
|------------------------|--|---------|
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | Millの操作を選択している時でもバックプロットの情報ダイアログボックスに旋盤座標が表示される。         | D-36216 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | バックプロットにランプの最終パスが表示されない。                                 | D-36160 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | Mastercamシミュレーターがストックモデル操作以降の工程をベリファイしない。                | D-36136 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | バックプロット中のステータスバーに表示されるZ座標がおかしくなる                         | D-36004 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | フィルター オプションがオンになっている4軸ロータリーや5軸面沿い操作をシミュレーションするとエラーが発生する。 | D-35422 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | 輪郭ツールパスをバックプロットすると無効な送り速度のエラーが表示される。                     | R-18282 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | ベリファイでストック表示を半透明にするとパーツのエッジ周辺に三角形が表示される。                 | R-17911 |
| インタフェース                | 切削パラメータ ページでTabキーを押しても「壁面の仕上げ代」フィールドからカーソルが移動しない。        | R-16916 |
| インタフェース                | 工具表示の設定がまだ共通パラメータの編集ダイアログボックスに残っている。                     | S-60298 |
| Lathe                  | PrimeTurningで切込み切削パスが出ない。                                | R-18110 |
| Lathe                  | ストックが右主軸になる時に左主軸のストックとの干渉がレポートされる。                       | R-17045 |

| カテゴリー                          | 説明   | 番号      |
|--------------------------------|--|---------|
| Mastercam<br>for<br>SOLIDWORKS | ウィザード穴がフィーチャを検知しない。  | R-18370 |
| Mill                           | 旧バージョンで作成したファイルを再生成すると3D HSTウォーターライン ツールパスにシャープな工具動作が発生する。 | R-18315 |
| ツーリング                          | バックプロットに表示される旋盤工具のチップRが滑らかでない。                             | R-17963 |
| ツーリング                          | バックプロットでの3D工具の読み込みが遅い。                                     | S-59873 |
| ツールパス                          | 設計を変更した後にツールパスの位置が正しく更新されない。                               | R-17472 |
| ツールパス                          | 複合軸リンクがNCIデータに154マーカーを正しく出力しないことがある。                       | R-16875 |
| ツールパス マ<br>ネージャ                | 操作をエクスポートすると、操作ファイル (MCAM-OPERATIONS) が現在のパーツファイルに置き換わる。   | R-18127 |
| ツールパス マ<br>ネージャ                | ツールパス変形移動の図形でミラーをする際、輪郭全体がチェインされない。                        | R-17425 |
| ツールパス マ<br>ネージャ                | 共通パラメータの編集を使っても、ねじ切りミル ツールパスの移動高さ値が変わらない。                  | R-16591 |

## MASTERCAM 2020 FOR SOLIDWORKS 2018/11/29

| カテゴリー       | 説明   | 番号      |
|-------------|--|---------|
| インタフェース     | 特定のファイルでMastercam for SOLIDWORKSアドインを有効にするとSOLIDWORKSがクラッシュする。 | R-17634 |
| Lathe       | サーフェイスから回転プロファイルを作成できない。                                       | R-17002 |
| ツーリング       | 操作の中で3D工具を使用すると周速一定の値の倍率がおかしくなる。                               | R-17923 |
| ツールパス       | 2D 高速度ツールパスを再生成した後に、NCI上の送り速度がおかしくなる。                          | R-17892 |
| ツールパス       | 2D輪郭のランプが適切に機能しない。   | R-18016 |
| ツールパス マネージャ | [T]のホットキーを使うと操作表示をオフにできるが、オンにはならない。                            | R-17828 |

## MASTERCAM 2020 FOR SOLIDWORKS 2018/11/08

| カテゴリー                 | 説明  | 番号      |
|-----------------------|---|---------|
| バックプロット/ベリファイシミュレーション | 制御機側の補正を使ってバックプロットすると余分なパスが表示される。                   | R-16711 |
| 全般                    | SOLIDWORKSファイルのサイズが保存するごとに大きくなる。                    | R-16622 |
| 全般                    | Unicodeの不具合で複合面粗取りポケット ツールパスがクラッシュする。               | R-17826 |
| インタフェース               | その他の色オプションでクラッシュが発生する。                              | R-17383 |
| Lathe                 | ストック使用とコーナー設定が有効になった端面ツールパスでパーツとの干渉が発生する。           | R-16253 |
| Lathe                 | ストック押出しの工具停止を使用 がX9と同じように動作しない。                     | R-16536 |
| Lathe                 | 右主軸での作業後に左主軸でストック干渉エラーが出る。                          | R-16794 |
| Lathe                 | チップ切断の内径工具を使った粗取りが切込み送り速度を無視する。                     | R-17099 |
| Lathe                 | ストック反転後にダイナミック粗取りツールパスが再生成されない。                     | R-17171 |
| Lathe                 | 粗取りストックがストックを更新しない。                                 | R-17687 |
| Mill                  | 複合面仕上げ等高線でアンダーカットを検知を有効にすると、再生成時にMastercamがクラッシュする。 | R-17728 |
| レポート                  | ActiveReportsでNCファイル名に.NCI.NCという拡張子が表示される。          | R-17559 |
| ツーリング                 | RPMを変更するとツールパスがダーティになる。                             | R-17751 |
| ツールパス                 | ハイブリッドのZ切込みピッチが一定しない。                               | R-03159 |
| ツールパス                 | 旋盤C軸ツールパスのワークオフセットを変更すると再生成が必要になる。                  | R-15624 |
| ツールパス                 | チェックホルダーがテーパの付いたホルダーを正しく考慮しない。                      | R-17069 |
| ツールパス                 | 複合面高速ハイブリッド ツールパスで複数の工具制限境界が選択されていると最終深さまで加工しない。    | D-02977 |
| ツールパス                 | ハイブリッド ツールパスに複数の工具制限境界を使用すると一部のZスライスが抜ける。           | D-13332 |

## MASTERCAM 2020 FOR SOLIDWORKS 2018/10/18

| カテゴリー                     | 説明   | 番号      |
|---------------------------|--|---------|
| バックプロット/ベリファイ<br>シミュレーション | 補正が制御機に設定されている切落し動作にシミュレーターが対応していない。                   | D-13451 |
| バックプロット/ベリファイ<br>シミュレーション | 工具補正を制御機に設定すると、工具がチップの中心で加工してしまう。                      | D-35607 |
| バックプロット/ベリファイ<br>シミュレーション | 補正タイプが制御機になっている切落し動作がおかしい。                             | D-35695 |
| Lathe                     | 複数切込みの溝ツールパスで仕上げパスの後にリブが残る。                            | R-16068 |
| Lathe                     | PrimeTurningで「輪郭の開始を延長」を有効にするには再生成を2回行う必要がある。          | R-17206 |
| Lathe                     | PrimeTurning - コーナー除去を選択すると最後の粗取りパスが重複する。              | R-17442 |
| Lathe                     | PrimeTurningが切削設定の最大深さを越えてしまう。                         | R-17482 |
| Lathe                     | 端面ツールパス - 第2送り/回転オプションで主軸回転方向が逆転する。                    | R-17669 |
| Mill                      | 複合面仕上げ等高線がサーフェイスと干渉する。                                 | R-06010 |
| Mill-Turn                 | C軸輪郭ツールパスが端面の形状に倣うのではなく、平らな形状を加工してしまう。                 | R-17627 |
| ツーリング                     | 凹型の工具定義を輪郭に使用すると、首下長と刃長が等しくない限り、ベリファイがおかしくなる。          | D-35556 |
| ツールパス                     | 複数面粗取りポケットでポケット切削パラメータ タブを選択すると、無効な引数に遭遇したというエラーが発生する。 | R-07151 |
| ツールパス                     | 複合面粗取りポケットで渦巻き 内 → 外オプションを選択するとパスが飛ばされる。               | R-13164 |
| ツールパス                     | 旋盤の複数切込みツールパスがストックに早送りで突っ込む。                           | R-17175 |
| ツールパス                     | 図形を再チェーンしても操作がダーティにならない。                               | R-17338 |
| ツールパス                     | 複合面仕上げ走査線で円弧ではなくスプラインが追加される。                           | D-05936 |
| ツールパス マネージャ               | 複合面仕上げ等高線にソリッドモデルを使用すると工具がソリッドに干渉する。                   | D-08230 |
| ツールパス マネージャ               | 仕上げや輪郭ツールパスにアンダーカットのあるスロットミルを使用すると生成時間が長くなる。           | D-15203 |

## MASTERCAM 2020 FOR SOLIDWORKS 2018/09/27

| カテゴリ                              | 説明                                  | 番号      |
|-----------------------------------|-------------------------------------|---------|
| バックプロット/<br>ベリファイ<br>シミュレーショ<br>ン | バックプロットで円弧が反転する。                    | D-35557 |
| バックプロット/<br>ベリファイ<br>シミュレーショ<br>ン | バックプロットに表示される内径ねじ切り工具の向きがおかしい。      | R-17413 |
| Mill                              | 補正に制御機を使用した2D輪郭をバックプロットすると円を2回加工する。 | D-34786 |

## MASTERCAM 2020 FOR SOLIDWORKS 2018/09/06

| カテゴリー          | 説明   | 番号      |
|----------------|--|---------|
| Mill           | 再切削で輪郭追込みを使用する際に最終深さオプションが選択されていると、一部の切込み切削が飛ばされてしまう。                        | R-04617 |
| Mill           | 輪郭ツールパスで仕上げ代を負の値に設定し、進入/退出を直角にした状態で進入/退出動作を短縮するように設定すると、直角の進入/退出動作が無くなってしまう。 | R-05298 |
| Mill           | ダイナミック オプティラフ ツールパスでブルノーズを使用すると演算エラーが発生する。                                   | R-06285 |
| Mill           | ダイナミック オプティラフの切削方法をジグザグに変更するとパスが出なくなる。                                       | R-07378 |
| Mill           | 輪郭ランプの外側コーナー分割半径が効かない。   | R-07877 |
| Mill           | 輪郭追込みで仕上げピッチをゼロにすると補正コードが出力されない。   | R-08454 |
| Mill           | ダイナミック オプティラフが平らな底面を加工しない。   | R-09096 |
| Mill           | 2Dブレンドでリンク パラメータの退避をインクリに設定すると、上から下に退避する動作が出る。                               | R-09786 |
| Mill           | ダイナミック オプティラフでNCIファイルの始まりよりも前にコードが出力される。                                     | R-09979 |
| Mill           | 特定のファイルで複合面粗取り投影を作成すると、2回目の作成時に挙動がおかしくなる。                                    | R-10088 |
| Mill           | 3D高速ツールパスのダイナミック オプティラフの進入動作は早送りにすべき。  | R-14389 |
| Mill           | ダイナミック開始点が加工する図形の数に影響する。   | D-08619 |
| Mill           | 2Dダイナミック加工のコア取残しを再生成できない。  | D-13270 |
| Mill           | 制限境界の設定によってはダイナミック オプティ取残しが無駄なエアカットを生成する。                                    | D-13342 |
| Mill           | ダイナミック オプティ取残しのZ深さの設定によってはパーツの一部で干渉が発生する。                                    | D-15825 |
| Mill           | システム コンフィグでモデル図形グリッドのツールパス/複合面選択を「全部」に設定すると、回避グループに図形が追加される。                 | D-35301 |
| ツールパス          | ラスターの移行設定によってはフラットな面で干渉が発生する。  | R-03163 |
| ツールパス          | タブ有りの2D輪郭操作とタブ切落し操作との間に面取り操作を挟むとエラーになる。                                      | R-04542 |
| ツールパス          | NCIに出力される仕上げパスの主軸回転方向がおかしい。  | R-09399 |
| ツールパス<br>マネージャ | 処理中のマルチスレッド操作を編集できないようにすべき。  | R-17360 |

## MASTERCAM 2020 FOR SOLIDWORKS 2018/08/13

| カテゴリー                 | 説明   | 番号      |
|-----------------------|--|---------|
| バックプロット/ベリファイシミュレーション | チェーン順を変更しても変更が維持されない。  | R-16948 |
| バックプロット/ベリファイシミュレーション | インチのMastercamパーツでメトリックの旋盤ドリルを使用すると、Mastercamシミュレーターで問題が発生する。 | D-35083 |
| バックプロット/ベリファイシミュレーション | ベリファイで干渉が表示されない。   | D-35124 |
| Mill                  | ウィザード穴は、トップ平面にある貫通穴の平面をユーザー側で選択できるように、手動選択に依存している。           | R-17137 |
| ツールパス                 | サブプログラムを生成する穴あけツールパスで工具をリナンバーしても、操作を再生成しない限り変更が反映されない。       | R-16774 |
| ツールパス                 | 3D複合面高速均等スキャロップでMastercamがクラッシュする。                           | R-17034 |
| ツールパス                 | 刃先角度が41度の工具を使用するとモデル面取りツールパスが作成されない。                         | R-17041 |
| ツールパス                 | Port Expertツールパスを作成すると、ストックがソリッドであるかのような処理になる。               | D-35174 |

## MASTERCAM 2020 FOR SOLIDWORKS 2018/07/05

| カテゴリー                 | 説明  | 番号      |
|-----------------------|---|---------|
| バックプロット/ベリファイシミュレーション | 工具交換のないアーム退避操作でマシンハウジングとの干渉が表示されない。                       | S-54576 |
| バックプロット/ベリファイシミュレーション | 旋盤の引出し/切落し操作をシミュレーションすると、切落されたストックのモデルが残ってしまう。            | D-18780 |
| バックプロット/ベリファイシミュレーション | 旋盤切落し/掴み換え操作をベリファイでシミュレーションすると、サブスピンドル側のストックが表示されない。      | D-19287 |
| バックプロット/ベリファイシミュレーション | トップ以外のWCSを使ったストック反転のベリファイがおかしい。                           | D-23290 |
| バックプロット/ベリファイシミュレーション | カスタム旋盤工具形状を使用すると、Mastercamシミュレーターで無限点のエラーが発生し、ベリファイに失敗する。 | D-26725 |
| バックプロット/ベリファイシミュレーション | C軸端面ドリル操作が回転動作で表示されない。                                    | D-33024 |
| バックプロット/ベリファイシミュレーション | クラシックバックプロットでカラーコードで表示が効かない。                              | D-33705 |
| バックプロット/ベリファイシミュレーション | クラシックバックプロットでMill/Router位置を表示オプションが効かない。                  | D-33796 |
| バックプロット/ベリファイシミュレーション | Mastercamシミュレーターで旋盤ねじ切り操作を他の工程とまとめてベリファイするとクラッシュする。       | D-33800 |

| カテゴリー                 | 説明   | 番号      |
|-----------------------|--|---------|
| バックプロット/ベリファイシミュレーション | ランプを使用した旋盤C軸端面輪郭のシミュレーションが終わらない。                                 | D-33825 |
| バックプロット/ベリファイシミュレーション | MastercamシミュレーターでC軸端面輪郭のチェイン方向が守られない。                            | D-33850 |
| バックプロット/ベリファイシミュレーション | 旋盤C軸輪郭がおかしい。   | D-34045 |
| バックプロット/ベリファイシミュレーション | ベリファイでRの切削が正しく表示されない。  | D-34521 |
| バックプロット/ベリファイシミュレーション | 旋盤ストック押出しの最初の位置がおかしい。  | D-34799 |
| コンフィグ                 | 「サーフェイス/平面の交差を表示」のデフォルトをオフに変更。                                   | S-56728 |
| コンフィグ                 | システム コンフィグを移行すると、サードパーティー製のエディターのパスが保持されない。                      | R-16159 |
| コンフィグ                 | <b>shared MCAM</b> フォルダを移動すると、トークン化されたパスをAPP_DIR_INSTALLに設定する。   | R-16817 |
| 全般                    | Windows OSのビルド情報をZip2Goのシステム レポートに追加。                            | R-15528 |
| 全般                    | 日本語のOSを使用すると、Unicodeで作成されたファイルの読み取りエラーが発生する。                     | R-15619 |
| 全般                    | ネスティング ツールパス結果の命名オプションで、ハイフンの代わりにアンダーバーを指定できる。                   | R-15845 |
| 全般                    | 参照されている工具図形ファイルが原因でパフォーマンスに問題が出る。                                | R-16083 |
| 全般                    | Mastercam for SOLIDWORKSのMill 2D、Mill 3D、Latheソフトウェア ライセンスが動かない。 | R-16103 |
| 全般                    | モデル面取りで複数のエッジを選択できない。  | R-16352 |
| 全般                    | ActiveReportsで保存時に最後のファイル名が残る。                                   | R-16667 |
| 全般                    | 操作を削除した後にエラーが発生する。   | D-33835 |
| 図形                    | ボックス境界で巨大な境界ができてしまう。   | R-15291 |
| 図形                    | 円筒形のボックス境界が図形を守らない。  | R-15515 |

| カテゴリー   | 説明  | 番号      |
|---------|---|---------|
| インタフェース | どのバージョンのMastercamもロードされていない場合、SOLIDWORKS 2018の終了時にクラッシュダンプが生成される。       | R-15014 |
| インタフェース | 選択平面が再生成後に変わってしまう。  | R-15726 |
| インタフェース | SETUPシートに操作コメントが表示されない。   | R-16071 |
| Lathe   | 端面操作を使ったストックモデルがおかしい。   | R-04316 |
| Lathe   | SETUPシートにレポートされるドリル工具のチップ素材がおかしい。                                       | R-15132 |
| Lathe   | 溝ツールパスが「アンダーカットを無視」を守らずにすべてのアンダーカットを加工してしまう。                            | R-15974 |
| Lathe   | 端面ツールパスの主軸回転方向が第2回転速度で変わってしまう。  | R-16279 |
| Lathe   | 点座標から設定したリファレンス点の値が適用されない。  | R-16343 |
| Lathe   | 内径加工後にパーツから自動的に退避して逃げる機能をLatheに追加。                                      | R-16356 |
| Lathe   | 小さいアイコンの表示モードだとフルR工具の幅の計算がおかしい。   | R-16564 |
| Mill    | ピール加工の仕上げパスを使用するとMastercamがクラッシュする。                                     | R-03717 |
| Mill    | 高速ウォーターラインを再生成するとツールパス サイズの表示がゼロになる。                                    | R-03756 |
| Mill    | ラジアスのスロットミルで複合面仕上げ等高線のツールパスを出すとおかしな結果になる。                               | R-04585 |
| Mill    | ダイナミック輪郭で閉じた輪郭に対して中点で進入/退出するように設定し、らせん高さをゼロ以外にすると干渉が発生する。               | R-06148 |
| Mill    | スキヤロップ ツールパスで加工できない微小なスパイクができる。   | R-15429 |
| Mill    | ダイナミック オプティラフでドライブを「全部」に設定すると、加工図形の選択時に余分なグループが追加される。                   | R-15461 |
| Mill    | 輪郭の切落し切削が誤った補正方向を使用する。  | R-15658 |
| Mill    | 輪郭再切削で両補正リバースを使用すると出力がおかしくなる。   | R-15961 |
| Mill    | ダイナミック オプティラフの後方送り動作で干渉が発生する。   | R-16233 |
| Mill    | 3D高速ツールパス操作が誤ってダーティーになる。  | D-06476 |
| Mill    | 複合面仕上げ走査線ツールパスのパラメータが保持されない。  | D-07119 |
| Mill    | 進入/退出ページで「輪郭の終了を調整」が選択されていて「輪郭の開始を調整」が選択されていない場合、「輪郭の開始を調整」の左右の矢印が効かない。 | D-07428 |
| Mill    | 壁面とフロア面の仕上げ代に負の値が使用されていて、干渉チェックが選択されている等高線で干渉が発生する。                     | D-07781 |
| Mill    | ダイナミック加工の進入点が無くなっていた。   | D-08402 |
| Mill    | ペンシル ツールパスで垂直壁の底に付いているフィレットが加工されない。                                     | D-08607 |

| カテゴリー | 説明  | 番号      |
|-------|---|---------|
| Mill  | 輪郭ツールパスのタブ切落し操作でNCIに誤った切込み送り速度が出力される。         | D-09594 |
| Mill  | デフォルトでは高速ツールパスの操作デフォルトで工具退避動作無効が使用されない。       | D-09686 |
| Mill  | 再生成しないとダイナミック加工ツールパスのマイクロリフト送り速度が変わらない。       | D-09823 |
| Mill  | 「XY平面の円弧を作成」を使用するとキャビ粗取りで干渉する。                | D-09968 |
| Mill  | 退出にランプを使用すると、切削間でインクリの送り平面まで退避する前に切り込んでしまう。   | D-13485 |
| Mill  | ダイナミック オプティラフでマイクロリフト送り速度を出力する際に問題が発生する。      | D-13561 |
| Mill  | 複数の工程を再生成すると、2D高速ツールパスの退避が出力されなくなる。           | D-13853 |
| Mill  | 輪郭再切削が再生成されない。                                | D-14006 |
| Mill  | 複合面仕上げブレンド ツールパスでおかしな動作が出る。                   | D-14322 |
| Mill  | スキャロップで工具ホルダーがパーツと干渉するというレポートが表示される。          | D-14368 |
| Mill  | ダイナミック オプティラフで切込み送り速度の問題が発生する。                | D-14534 |
| Mill  | ソリッドにフィレットが付いていると複合面仕上げ等高線がフェイスの内側を加工してしまう。   | D-14796 |
| Mill  | ダイナミック加工が回避領域を守らない。                           | D-14901 |
| Mill  | 平坦部が加工中のサーフェイスに切り込んでしまう。                      | D-15054 |
| Mill  | 図形との干渉を持つ平坦部ツールパスが負の仕上げ代となる。                  | D-15378 |
| Mill  | マイクロリフトを使うとダイナミック加工が再生成されない。                  | D-15393 |
| Mill  | 複合面仕上げ等高線で棒付きミル工具を使用すると素材が残り過ぎる。              | D-15425 |
| ツーリング | 工具マネージャで工具がリナンバーされ、おかしな結果になる。                 | R-11422 |
| ツールパス | トリム ツールパスがトリムに選択されている工程間で退避しない。               | R-04170 |
| ツールパス | 変数値を変更するとツールパスがダーティになる場合とならない場合があり、ポストも変わる。   | R-04813 |
| ツールパス | ファイルを開くとツールパスの変形移動操作がダーティになる。                 | R-14986 |
| ツールパス | パーツ内に作成されたスケッチがアセンブリ内で正しくチェインされない。            | R-15655 |
| ツールパス | ネスティングを実行するとファイルパスがリセットされる。                   | R-15957 |
| ツールパス | チェイン時に、開始点が選択要素を守らない場合がある。                    | R-16543 |
| ツールパス | 特定のファイルで刃物補正がうまく行かないという警告が表示される。              | D-06837 |
| ツールパス | ランプの退出を使用すると退避動作が変わってしまう。                     | D-07328 |
| ツールパス | ツールパスの後にツールパスをコピーし新しい境界を割り当て直すと、ツールパスが作成されない。 | D-07685 |
| ツールパス | ツールパスがインチ コンフィグ内のメトリック フラグを無視する。              | D-07738 |
| ツールパス | らせん進入の送り速度オーバーライドが効かない。                       | D-14157 |

| カテゴリー       | 説明   | 番号      |
|-------------|--|---------|
| ツールパス       | ユーザー定義の切削条件が上書きできない。   | D-14428 |
| ツールパス       | 再生成するとツールパスが平らになる、あるいは削除される。                                 | D-15271 |
| ツールパス マネージャ | ツールパス マネージャ > レポート > 操作リストに「選択のみ」を追加。                        | R-15067 |
| ツールパス マネージャ | 複合面仕上げ等高線に対してツールパス マネージャの図形アイコンから図形を選択解除すると、Mastercamがハングする。 | R-15815 |
| ツールパス マネージャ | 「関連図形のみを表示」がソリッド フィーチャに対応。                                   | R-16011 |
| ツールパス マネージャ | ネスティング操作をポスト実行するとエラーが発生し、クラッシュする。                            | R-16248 |
| ツールパス マネージャ | 操作をインポートすると工具と図形のアイコンが表示されない。                                | R-16782 |



最新版のダウンロードについては弊社ウェブサイト  
をご確認ください。

**JBM**  
Engineering

〒578-0965 東大阪市本庄西2-6-23  
TEL: 06-6744-7331 / FAX: 06-6744-7431

Mastercam® is a registered trademark of CNC Software, Inc. ©1983-2019. All rights reserved.  
All other trademarks are property of their respective owners.

**Mastercam**®